6) Int. C1. A 23 1 1/20 A 23 c

60日本分類 34 C 01 34 G 92 35 D 0

⑩日本国特許庁

①特許出願公告 昭48—19946

### 鞍 昭和 48 年(1973)6月 18日 @公告

発明の数 2

(全3頁)

函大豆の脱臭微粉末の製造方法及びその装置

印特

顧 昭45-66107

砂田

顧 昭45(1970)7月30日

70発

明 者 出願人に同じ

額 人 角田光一 砂出

本庄市柏1の11の22

人 弁理士 梅村明 1991代理

# 図面の簡単な説明

図は本発明に係る大豆の脱臭微粉末の製造装置 を示すプロックダイヤグラムである。

## 発明の詳細な説明

本発明はミルク等の飲料成は菓子、パン等の食 法及び装置に関するものである。

本発明の目的は大豆の有する成分を損うことな く、脱臭が行え然も極めて粒子の小さな粉末を得 ることができる新規な方法及び装置を提供すると とにある。

又本発明の他の目的はきわめて短時間に極傲粒 の脱臭された大豆粉末を得ることを目的とするも のである。

大豆はきわめて栄養価の高い植物で特に脂肪及 び蛋白質を大量に含んでいるためにその用途も広 25 (80~90メツシュ)及び極微粒(1000メ 範囲にわたつている。

然し乍らこれらの大豆も含有成分中のそれぞれ 独立した成分を抽出することは比較的容易に行わ **れ大豆油の抽出、或は脱脂大豆を得るための手段** は広く知られているがこれらの各成分をすべて残 30 アー2等で投入された大豆粒子はシヤワースクリ 存せしめた加工品特に粉末大豆を得る手段は比較 的に困難とされていた。これらが困難な理由とし て は大豆に特有な臭気(大豆脂肪に含まれた臭気) を除去するための手段の困難さがあげられ、特に 高温加工により脱臭を図るとこれに伴い脱脂肪状 35 アー2で搬入し圧偏ロールにより油脂分を除去し 態が惹起されて栄養分の分解を生じ、又低温加工 の場合においても大豆の圧偏工程において搾油が

2

行われる結果その含有する栄養価はきわめて低下 させられており、然もなおかつ脱臭が完全ではな かつた。

このように従来より行われている大豆粉末の製 5 造手段は大豆の有している成分特に脂肪分の排出 がはげしく、後になつて逆に脂肪添加を必要とす るような不経済性が指摘され然も製品としての粉 末の粒子はせいせい200~300メツシユが限 度であつた。特に脂肪分の残存率を高める手段を 10 採つた場合には脱臭効果が低いばかりでなく残存 脂肪が粘性を有するために粒子が粗しならざるを 得ないという欠点を有していた。

本発明はこれらの欠点を除去し、脱臭効果を高 め乍ら脂肪残存効率を高めしかも極微粒の大豆粉 品原料添加物としての大豆微粉末を得るための方 15 末を得ることを目的としたもので以下に記載する 発明の完成によりその目的を達成することができ たものである。

即ち本発明は予め清洗脱水した大豆粒子を脱脂 しない程度に圧偏し、次いでこれを低温雰囲気中 20 で水分含有量を約3%程度となるよう乾燥した後、 粒度10メツシユ程度に粗砕して種皮及び子葉を 風選分離すると共に種皮を除去した子葉を蒸煮釜 中で短時間蒸煮して脱臭を図ると同時に真空吸引 より余剰水分の除去を行い更に恒温中で中度

ッシュ.) の粉砕を順次行うことを特徴とする大豆 の脱臭徴粉末の製造方法である。

次に本発明の実施方法を図示装置に従つて説明 する。図中 1 は清洗プロツクで、バケツトコンペ ーン等により短時間(1-2分)で滑洗された後、 遠心脱水機により脱水乾燥を行う。 3 は圧偏プロ ックであつて、清洗プロック 1 で塵芥等の附着夾 雑物を除去した大豆粒子を同じくパケツトコンベ ない程度に圧偏して乾燥に便ならしめる。 4は乾 燥プロックで恒温恒湿で循環する熱雰囲気(50

~60℃)中に数段に分離されたエンドレスコン ペアーを設置し、且つ投入された圧偏粒子は各コ ンペアー上で順次反転を繰り返し乍ら約 1 時間移 送され水分を約3%程度となるよう調整されて乾 燥を行うものである。5は乾燥後の圧偏された大 5 等である。 豆粒子を粗砕6、風選7のブロック6℃移送する バケツトコンペアーである。粗砕風選プロック 6' は乾燥された圧偏粒子を約10メッシュ程度とな るよう粗砕機6により荒割した後粒子を風選機7 により種皮及び子葉(身)に分離し種皮のみを排 10 出除去する。8は脱臭プロックで種皮を除去して 荒割された子葉を攪拌しながらポイラー9より送 5れる蒸気(110~120℃)を7~8分間 噴霧して子葉に含まれている脂肪が有する臭気を 脱取する。脱取された脂肪の臭気及び蒸気の噴霧 15 によつて子葉に附与された水分は真空吸引装置 10により吸引除去されて乾燥を行う、との場合 の残存水分は約2%である。11は脱臭後の子葉 を一たん貯蔵するためのホッパーで一定量ずつを 粉砕機12へ送り込むものである。粉砕機12は10 20 メッシュ程度に荒割された子葉を更に80~90メ ツシュに粉砕した後仕上げ用の微粉砕機13に送 り込み粒度を1000メツシュとするよう微粉砕 する。 徴粉砕機13は恒温装置を具えており粉砕 される粉体が加熱によつて含有脂肪分を滲出させ 25 動特許請求の範囲 或はその他の成分を熱により破壊されないように 図つている。14は製品貯蔵タンクで微粉砕され た大豆粉を風圧等により移送貯蔵するものである。 叙上の構成による本発明の特徴をあげれば以下 の通りである。即ち、

- (1) 大豆粒子を予め油脂が滲出しない程度に圧偏 した後乾燥を行うので粒子の肉厚が均一となり 乾燥が従来の3分の1というきわめて短時間で 行え且つ全体的に平均した乾燥が行える。
- (2) 種皮を除去した後の荒割りした子葉のみに対 35 の製造方法。 して蒸気噴霧を行うので大豆脂肪に附着する臭 気を簡単に除去することができ、然も含有脂肪 分は殆ど失うことがない。
- (3) 脱臭後の子葉を更に脱水乾燥した後小割り並 シュ以下の微粉砕が不可能とされていたものを 1000メツシユという超微粉とすることがで き、然も微粉砕時に成分を破壊することがなく きわめて栄養価の高い大豆粉末を得るととがで

きる。

(4) 用途がきわめて広範囲でミルク等の添加物の 他に菓子類の原料添加物、豆腐、豆乳等各種の 用途に適する。

因みに本発明に基づいて製造した大豆粉末の含 有成分を国立栄養研究所に依頼した分析結果によ つて示せば以下の通りである。

# (試料100グラム中)

水	•			分		3.8	3 %
蛋		白		質	5	6. 4	5 %
脂				肪	2	5. 9	1 %
糖			•	質		3.0	4 %
檄		維		索		2. 9	7%
灰				分		6. 1	1 %
Ę,	ø		ン	B <sub>1</sub>		0. 9	1 #9%
F,	3	ž	ン	B <sub>2</sub>		0. 4	0 # <i>9</i> %
カ	N	シ	ゥ	4	2 1	3.5	0 119%
		鉄				7. 6	1=9%

1 本文に詳記する如く予め清洗された大豆粒子 を脱脂しない程度に圧偏し、次いでこれを低温熱 風雰囲気中で大豆の水分含有量を3%程度となる よう乾燥した後粒度10メツシユ程度に荒割りし 30 て種皮を除去し、残存する大豆子葉を蒸煮釜中で 短時間蒸煮すると共に脂肪中の臭気及び大豆子葉 に附着含侵した水分を真空吸引により短時間で脱 臭、脱水し、更に恒温中で中粒度及び微粒度の粉 砕を順次行うことを特徴とする大豆の脱臭微粉末

2 図面に例示し、本文に詳記する通り、力 豆を清洗脱水する装置、これらの清洗された大豆 を圧偏し、次いでとの圧偏された大豆粒を搬送し つつ乾燥を行う装置、乾燥袋の大豆粒を荒割りし、 びに徴粉細を行うので従来200~300メッ 40 種皮を排出し残存する大豆の子葉を蒸気噴霧によ り脱臭し、真空吸引により臭気及び水分を除去乾 燥する装置、及びこれらの脱臭乾燥された荒割り 子葉を恒温中で微粉砕する装置を順次連続するよ う組合せてなる大豆の脱臭徴粉末の製造装置。

